WIR SPAREN IHREN KRAFTSTOFF

EMB BAUMASCHINEN

KOBELCO

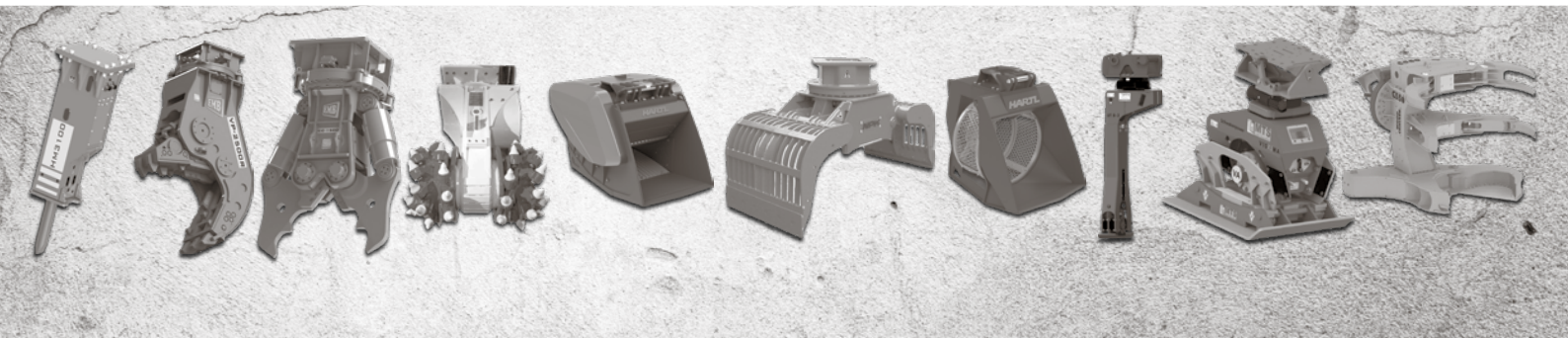
NEW HOLLAND - FK - O&K

WWW.EMB.EU

BAGGERKONFIGURATOR

ANBAU- & ABBRUCHTECHNIK

EMB



EMB (Familie Ellinger) - die erfahrenen Partner an Ihrer Seite

Ludwig und Ulrike Ellinger

Michael und Irmgard Ellinger mit Marcel

Sebastian Ellinger

In der Garage am neu erbauten Wohnhaus in Leoprechting bei Hutthurm haben Ulrike und Ludwig Ellinger 1985 den ersten Grundstein für die EMB-Familie gelegt.

Ludwig Ellinger führte fortan mit einem Servicewagen Reparaturarbeiten an vollhydraulischen Bohrlafetten, Reihenbohrgeräten, Gesteinsbohrwägen und Hydraulikhämmern aus. Für Komatsu und Zeppelin wurden Zusatzsteuerblöcke und Rohrleitungssätze entwickelt und deutschland-/europaweit montiert.

Im Jahr 1988 wurde mit der Konstruktion von Abbruchzangen und Sortiergreifern ein zusätzliches Standbein erarbeitet. Diese Produktpalette wurde von Krupp in den Jahren 1989 bis 2000 ins Verkaufsprogramm aufgenommen und weltweit vermarktet.

1991 wurde mit dem japanischen Baumaschinenhersteller Kobesteel, Markenname Kobelco ein Exklusiv-Vertrag als erster deutscher Händler für Bayern geschlossen. 2013 wurde dieser Vertrag für die Bundesländer Baden-Württemberg, Hessen, Rheinland-Pfalz und Saarland erweitert.

Seit 2001 runden die Abbruchwerkzeuge des weltweit führenden Herstellers NPK die EMB-Produktpalette ab.

Seit der Gründung ist EMB mit seinen Mitarbeitern im Verkauf, Vermietung und Service ein verlässlicher Partner für den Straßenbau, Tiefbau, Abbruch, Recycling und Spezialtiefbau-Unternehmer. EMB setzt die Wünsche seiner Kunden perfekt um.

...der Anfang Ihres Vertrauens.

Seit 36 Jahren werden unzählige Maschinen und Geräte durch Sonderkonstruktionen für jede Baustelle maßgeschneidert gefertigt. Somit schafft EMB eine Basis für seine Kunden, im Markt wirtschaftlich und technisch auftreten zu können. (Siehe die Sonderlösungen in dieser Broschüre)

Durch unsere Beteiligungen an anderen Unternehmungen können wir als Familie Ellinger unseren Kunden ein breites Produktportfolio, vom schweren Stahlbau bis hin zu Mikro-Elektronik-Files anbieten.

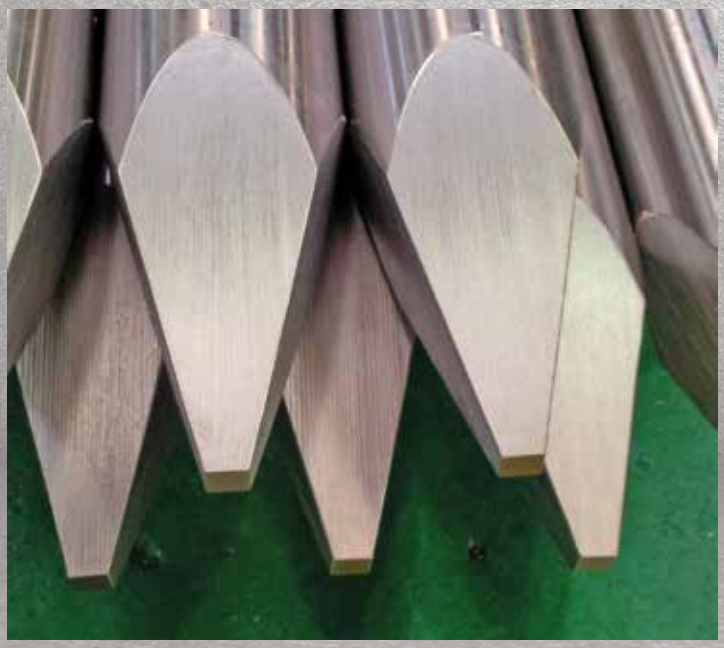
Überzeugen Sie sich selbst davon!
Vom ersten verkauften Gerät im Jahre 1985 bis heute garantiert EMB eine lückenlose Ersatzteilversorgung. Außerdem zeichnet EMB die letzten 36 Jahre ein exzellenter Kundenservice für Baumaschinen jeglicher Art aus. Wöchentlich werden auch Fremdfabrikate zur Reparatur in eine unserer Niederlassungen transportiert. Kunden, die diesen Service von uns nutzen, schätzen auch sehr die voll ausgestatteten Kundendienstfahrzeuge, die von unseren Mitbewerbern nahezu unerreicht sind!

Unsere Monteure besuchen in regelmäßigen Abständen Schulungen und Weiterbildungen, um unseren Kunden den bestmöglichen Service zu bieten. Neben dem fachlichen Wissen ist auch die Ausstattung und Ausrüstung unserer Servicemonteure immer auf dem neuesten Stand der Technik.

Mit der Neuentwicklung des ELLIATOR für Moorflächen sind wir als weltweit erstes Unternehmen in der Lage, eine Maschine für das gesamte Spektrum rund um das Moor anzubieten. Jede Infrastrukturmaßnahme auf diesen Problemflächen kann mit dem ELLIATOR optimal bearbeitet werden. www.elliator.com

CARREX wurde als Recyclingmaschine für den europäischen Markt entwickelt, um sämtliche Edelwertstoffe aus verschiedensten Produkten wie z.B. der Autoindustrie herauszufiltern. Auch Waschmaschinen, Fernsehgeräte, Computer werden mit dieser Maschine schnellstens in sämtliche Einzelteile zerlegt und sortiert.

Produktionsstätte der Hydraulikhämmer und Zangen



Fertigung in gesicherter Qualität

36 Jahre Praxis-Erfahrung in Konstruktion und Herstellung der Hammer und Zangentechnik.

Zur Absicherung unserer Position am Markt haben wir in den letzten Jahren eine Partnerschaft von Zulieferern die über hochmoderne Fertigungsanlagen verfügen und unsere Konstruktionen mit höchster Präzision produzieren.

Desweiteren investieren wir intensiv in die Weiterentwicklung unserer Produkte, aber am wichtigsten, um gute Geräte herzustellen, sind die Mitarbeiter, die sich seit 1985 mit der Familie Ellinger gemeinsam das Ziel gesetzt haben, sich persönlich mit dem Produkt zu identifizieren.

An unseren Abbruchwerkzeugen haben Sie als Anwender in der Anfangszeit und bis heute im Dialog exakte Analysen mit uns umgesetzt, damit immer wieder Verbesserungen erfolgen.

Somit können wir Ihnen garantieren, dass Sie von EMB eine sehr gute Qualität erhalten.

Anbautechnik, die führend ist

Von 1985 bis heute wurden durch EMB-Mitarbeiter ca. 10.000 Bagger aller Hersteller als Trägergeräte für Anbaugeräte vorbereitet.

Trägergeräte

Jedes Anbaugerät ist nur so gut in der Leistung und Zuverlässigkeit wie die vorhandene hydraulische Leistung vom Trägergerät zur Verfügung steht.

Nachrüstung

Speziell gehärtete Ventileinsätze sichern einen einwandfreien Betrieb von Hämmer und Zangen, Rüttler, Bohrlafetten und Drehbohranlagen.

Druck und Ölfluß

Durch die jahrzehntelange Erfahrung mit Hydraulikhämmern und Zangen bestätigen uns die Kunden das EMB (Ellinger) Ventil und Rohrleitungssätze in Ihren Maschinen eine sehr lange, zuverlässige Lebensdauer haben.

Der Service ist entscheidend!

EMB repariert seit 36 Jahren alle Fabrikate von Abbruchwerkzeugen.
Zum Testen nach der Reparatur stehen ein Hammer- sowie Zangenprüfstand unseren Monteuren zur Verfügung, um Ihnen eine genaue Analyse mitzuteilen.

Große Einsatzvielfalt für jeden Anwender

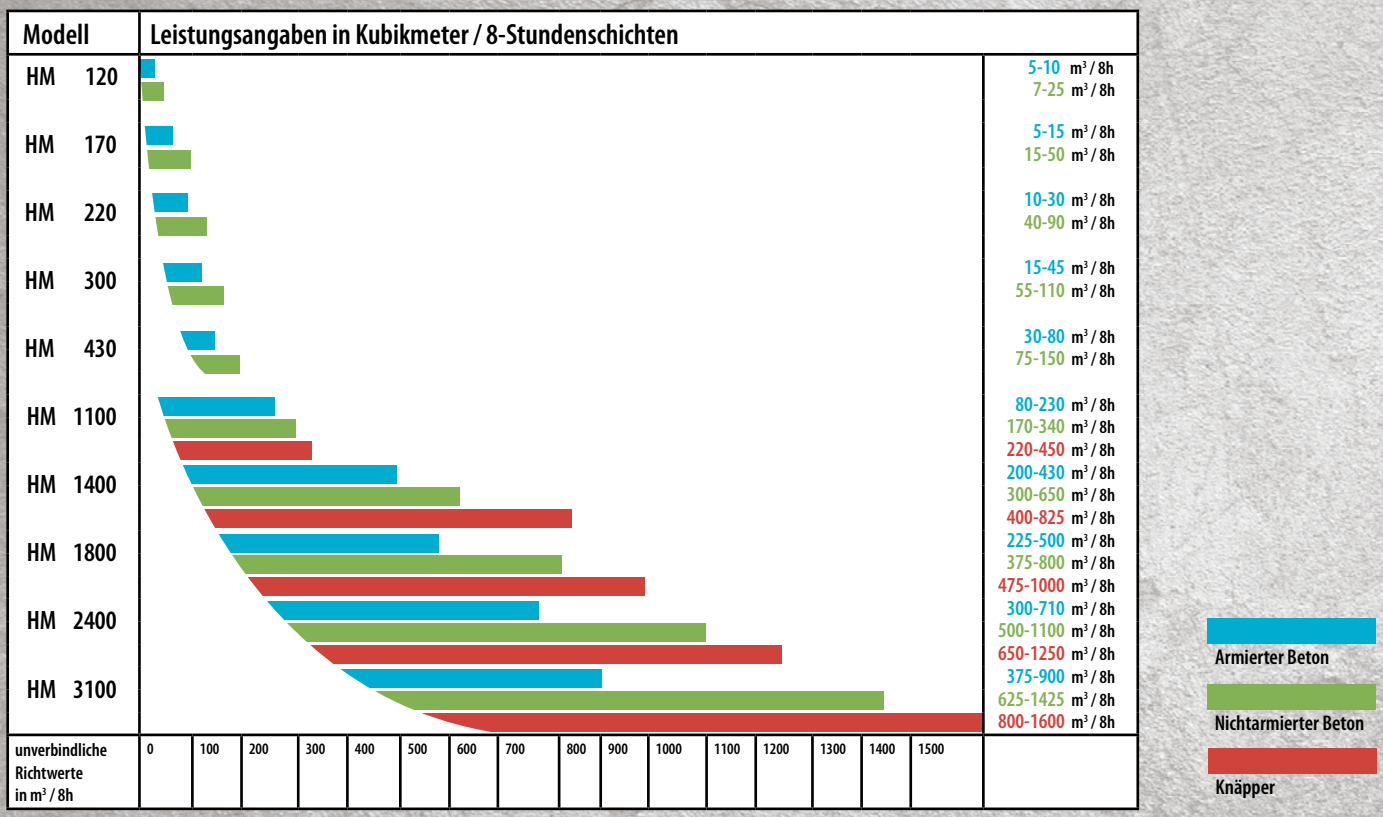
Produktivität durch Leistung

EMB Hydraulikhämmer, ob nur zeitweise oder als Produktionsmaschinen für den Dauerbetrieb angebaut, erfüllen die ihnen gestellten Aufgaben schnell und zuverlässig.

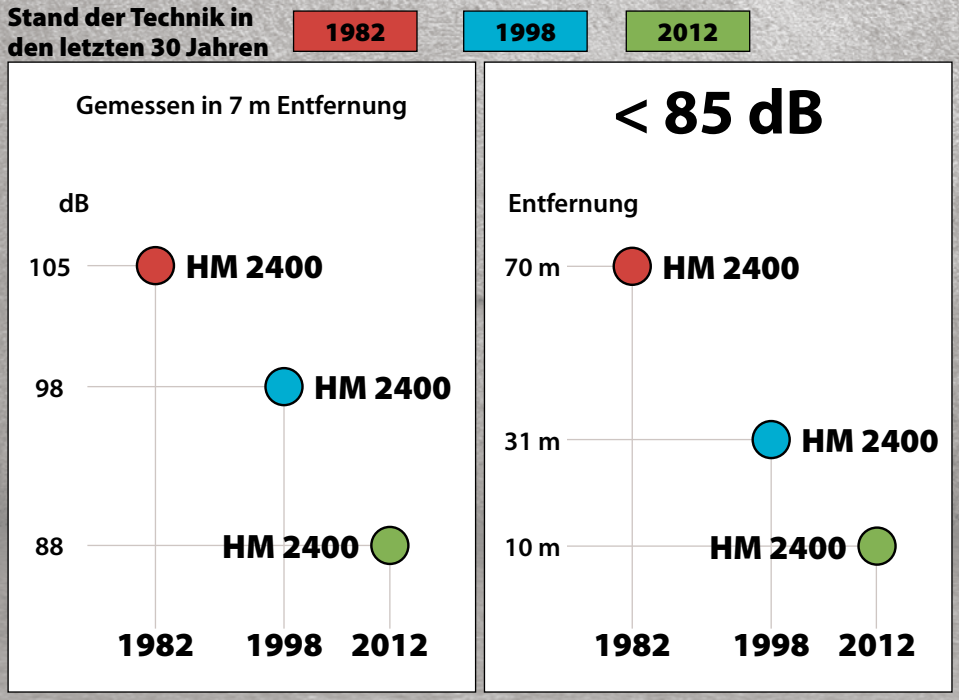
Die in der Grafik angegebenen Richtwert der Arbeitsleistungen können durch mehrere Faktoren z. T. erheblich nach unten oder nach oben beeinflusst werden.
(Faktor 1,5 bis 2)

Die erzielten Produktionsmengen oder Arbeitsfortschritte sind u. a. abhängig vom:

- Trägergerät mit der Hammerkombination
- Geschick/Erfahrung des Bedieners
- zu zerstörenden Material
- geforderter Zerkleinerungsgrad



Stand der Technik in den letzten 30 Jahren



2014

Schalldruck (r=10m)

Dieser Wert db(A) ist ein Richtwert im Beton nicht armiert (freie Fläche)

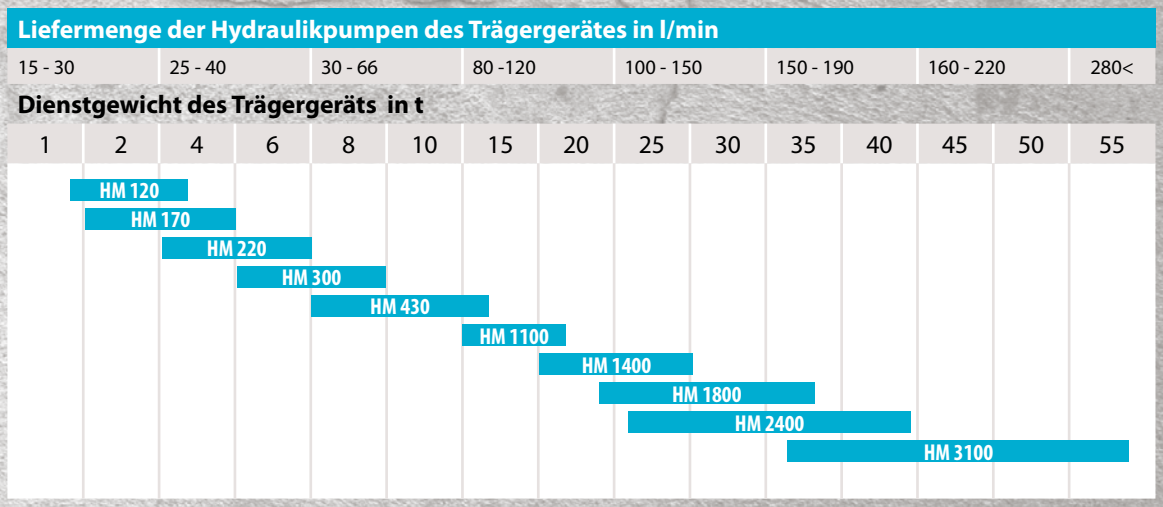
Im Hartgestein beim Knäppern an der Bruchwand oder zwischen Betonwänden können die 88 - 93 dB(A) überschritten werden

Für jedes Trägergerät den richtigen Hammer

Hydraulikhämmer sind aus der Praxis für die Praxis konzipiert und werden den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht.

Die Grafik zeigt zu den einzelnen Hammermodellen die Dienstgewichte möglicher Trägergeräte. Unter Dienstgewicht ist das Gewicht des Baggers in der Stadardversion zu verstehen. Die Standsicherheit des Trägergeräts mit angebautem Werkzeug hat hier erste Priorität.

Für einen optimalen Betrieb des Hydraulikhammers ist es dann wichtig, ob das Trägergerät auch die vom Hammer geforderte hydraulische Eingangsleistung bringt.



EMB-Hydraulikhämmer können aufgrund ihrer technischen Ausstattung viele Sonderaufgaben meist ohne große Umbaumaßnahmen oder Zusatzeinrichtungen bewältigen.
Die Übersicht zeigt die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten für EMB- Hydraulikhämmer, geordnet nach Einsatzbereichen.

❶ Ob im Bau, oder im Abbruch gibt es für jede Aufgabe den richtigen EMB-Hydraulikhammer die ihre gestellten Aufgaben meistern. EMB liefert für ihre speziellen Einsätze die Hämmer auch in der dafür speziellen Ausstattung.

❷ Für den Felsabbau sowie in den Tunneleinsätzen liefern wir verstärkte Hammergehäuse in speziellen auch mit hochwirksamen Staubschutz der die Lebensdauer und Verfügbarkeit des Hydraulikhammers entscheidend steigert.

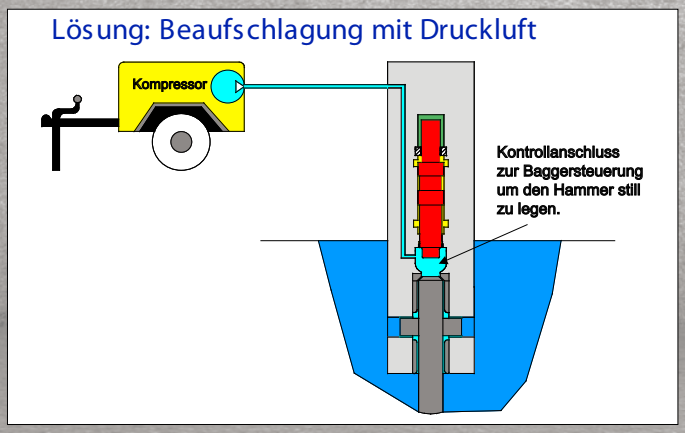
❸ Sogenannte Heißeinsätze in Warmbetrieben wie Stahl- und Aluminiumhütten können die Hydraulikhämmer mit speziellen hitzebeständigen Werkstoffen und Dichtungen versehen werden.

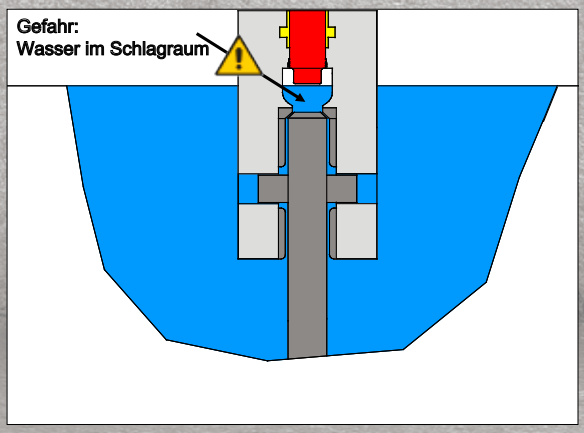
❹ Bei Unterwasser-Einsätzen sind zusätzliche Einrichtungen wie Drucklufteinspeisung nebst Sicherheitsschaltungen unbedingt erforderlich, um einen sicheren, schadfreien Betrieb zu gewährleisten. EMB bietet Ihnen die enstprechende Umbautechnik. Im Trinkwasserschutzgebieten können die Hydraulikhämmer mit umweltverträglichen Schmierstoffen betrieben werden.

Einsatzbereich	Einsatzart	Hammermodelle
❶ Allgemeiner Bau	Beton- und Schwarzdeckenaufbruch	**HM 120 - 1400**
	Garten- und Landschaftsbau	**HM 120 - 430**
	Graben- und Kanalbau, Fundamentierungen	**HM 120 - 3100**
❶ Abbruch	Mauerwerk und Betonarbeiten	**HM 120 - 1400**
	Leicht bewehrter Beton	**HM 120 - 1400**
	Schwer bewehrter Beton, Kraftwerks-, Brückenabbruch	**HM 1400 - 3100**
❷ Gesteinsgewinnung Felsabbau	Direktgewinnung	**HM 1400 - 3100**
	Knäppern, Sohlearbeiten, Grabenbau, Fundamentierungen	**HM 1100 - 3100**
❷ Tunnelbau, Untertageeinsatz	Firste berauben	**HM 170 - 1400**
	Sohle einebnen	**HM 120 - 3100**
	Tunnelvortrieb	**HM 1800 - 3100**
❸ Heißeinsatz	Krustenaufbruch	**HM 220 - 1400**
	Pfannen	**HM 220 - 1400**
	Schlackenzerkleinerung	**HM 1800 - 3100**
❹ Unterwasser Einsatz	Abbruch Fahrwasservertiefung	**HM 1400 - 3100**

Abbildungen beim Unterwassereinsatz

Bei Unterwasser-Einsätzen sind zusätzliche Einrichtungen wie Drucklufteinspeisung nebst Sicherheitsschaltungen unbedingt erforderlich, um einen sicheren, schadfreien Betrieb zu gewährleisten. EMB bietet Ihnen die entsprechende Umbautechnik. Im Trinkwasserschutzgebieten können die Hydraulikhämmer mit umweltverträglichen Schmierstoffen betrieben werden.





36 Jahre Erfahrung in der Hammertechnik

Für Hydraulikbagger von 0,8 t bis 49 t

EMB: 15 schlagkräftige Punkte stehen für

1 Gaskolbenspeicher zur Energierückgewinnung
Absorbiert die Energie des Schlagkolbens bei jedem Rückhub und elementiert die Vibration.
Ohne Verschleißteile regelt der Gaskolbenspeicher die Anlaufsicherheit und erhöht gezielt bei jedem Schlag die Kraft des Schlagkolbens.

2 Steuerschieber
Der seitlich angebrachte Steuerschieber reguliert die Schlagfrequenz und optimiert die Laufruhe.

3 Schlagkolben und Einsteckwerkzeuge
Durch den Langhub-Schlagkolben werden nur minimale Rückstöße erzeugt.
Effizientes Design für maximalen Energietransfer zum Einsteckwerkzeug, die wie unter Punkt 1 beschrieben.
Gleicher Durchmesser des Schlagkolbens zum Einsteckwerkzeug. Dadurch wird die höchste Schlagkraft in die zu brechenden Materialien eingeleitet.

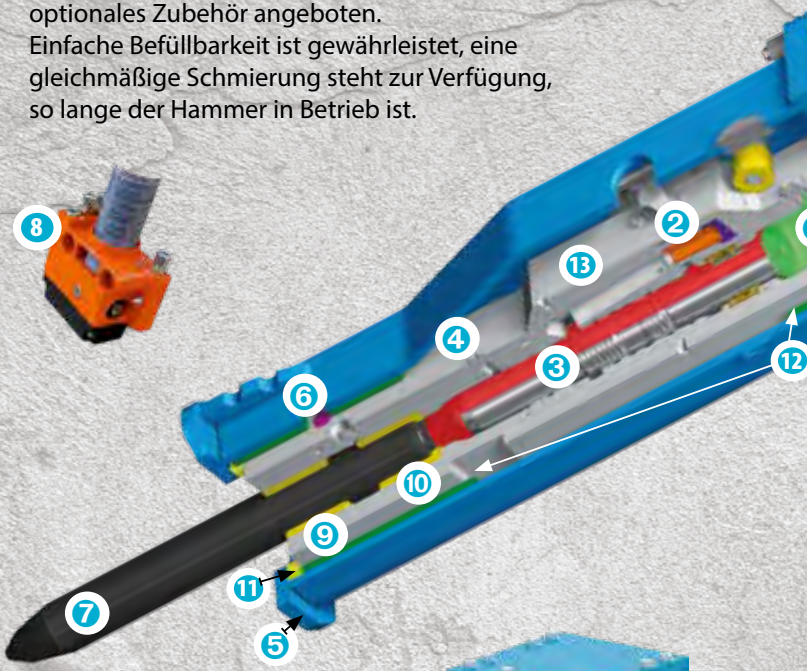
4 Unterwasser-Einsatz
Druckluft-Anschluss für Unterwasser-Einsätze serienmäßig vorhanden.

5 Gehäuse-Bodenplatte
Verschleißfeste Platte zum Schutz des Hammers HB400 ist Serie. Optional: führen wir diesen Bereich mit HB600 Verschleißmaterial aus (Steinbruch-Ausführung).

6 Haltebolzen
Korrekte, große Passform und Auflage am Einsteckwerkzeug.

7 Einsteckwerkzeug
Wärmebehandelt und optimale Länge und Form für effizientes Brechen. Der Grundwerkstoff wurde durch jahrzehntelanger Erfahrung im Hartgestein ausgewählt (eigene Herstellung).

8 Automatische Schmieranlage
Eine kompakte, automatische Schmieranlage wird als optionales Zubehör angeboten.
Einfache Befüllbarkeit ist gewährleistet, eine gleichmäßige Schmierung steht zur Verfügung, so lange der Hammer in Betrieb ist.



Typen		HM120	HM170	HM220	HM300	HM430
Hammergewicht	Kg	110	175	220	295	430
Schlagzahl	spm	700 - 1000	600 - 950	550 - 800	500 - 750	460 - 750
Betriebsdruck	bar	80 - 110	90 - 120	90 - 120	95 -130	95 - 130
Erforderliche Ölmenge	l / min	15 - 30	25 - 40	30 - 45	35 - 50	45 - 85
Stickstoffspeicher	bar	8	16	8	16	16
Meißeldurchmesser	mm	45	53	60	68	75
Baggergewicht	t	0.8 - 1.8	2 - 3	3 - 6	4 - 8	6 - 13

Qualität und Leistung der Hydraulikhämmer

9 Untere Verschleißbuchse
Hohe Standzeiten in diesem Bereich durch wirksamen Schutz gegen eindringenden Staub.

10 Kombinierte obere Buchse mit integriertem Stoßring
Eine Einheit zur einfachen Wartung, Austausch ohne Demontage des Schlagwerks.

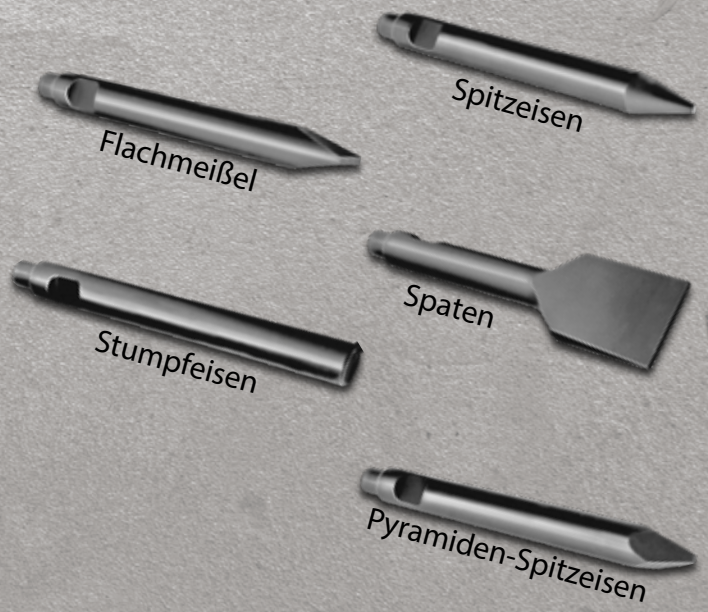
11 Unterer Dämpfer
Vibrationsabsorber und Auflagevorrichtung zum Schutz des Schlagwerks. Mit dem unteren Dämpfer werden die mechanischen Baggerkräfte ausgeglichen.

12 Verschleißplatten zur Verringerung der Schall-Emission
Einsatz von verschleißfesten Platten zwischen Zylinder, vorderem Kopf und Hammergehäuse steigert die gesamte Produkthaltbarkeit.
Keine Schallbrücken zwischen Schlagwerk und Hammerkasten.

13 Zylinderblock Hammer
Der quadratische Zylinderaufbau bringt optimale Vorraussetzungen für eine lange Lebensdauer.
Durch die quadratische Aufteilung erfolgt eine optimale Öltemperaturverteilung im Zylinder, somit können unterschiedliche Materialausdehnungen aufgefangen werden.
Der quadratische Aufbau des Schlagwerks ermöglicht alle erzeugten Schlagkräfte optimal aufzunehmen.

14 Spannschrauben
Die vollständig umschlossenen Spannschrauben erhöhen die Haltbarkeit und sind für optimale Tragfähigkeit konstruiert. Zusätzlich können sie sich im quadratischen Zylinder abstützen.

15 Oberdämpfer
Vibrationsabsorber um Impulse zwischen dem Schlagwerk und dem Hammergehäuse zu verhüten.
Rückstoßarmer Lauf des Hammers wird schon durch den langen Kolbenhub erzielt, sowie durch den Gasspeicher (siehe Punkt 1).
Mit dem oberen Dämpfer werden die mechanischen Baggerkräfte ausgeglichen.



Typen		HM1100	HM1400	HM1800	HM2400	HM3100
Hammergewicht	Kg	1050	1268	1720	2340	3090
Schlagzahl	spm	450 - 650	450 - 800	400 - 800	350 - 700	200 - 450
Betriebsdruck	bar	140 - 160	150 - 180	160 - 180	160 - 180	160 - 180
Erforderliche Ölmenge	l / min	80 - 100	90 - 120	125 - 150	160 - 190	190 - 260
Stickstoffspeicher	bar	16	8	8	8	16
Meißeldurchmesser	mm	100	120	135	150	160
Baggergewicht	t	11 - 17	13 - 21	18 - 29	22 - 32	32 - 49

alt bewährtes NEU ERLEBEN

HM - Serie
von 0,8 - 55 to.

CC - Serie
von 3 - 40 to.

VP - Serie
von 11 - 38 to.

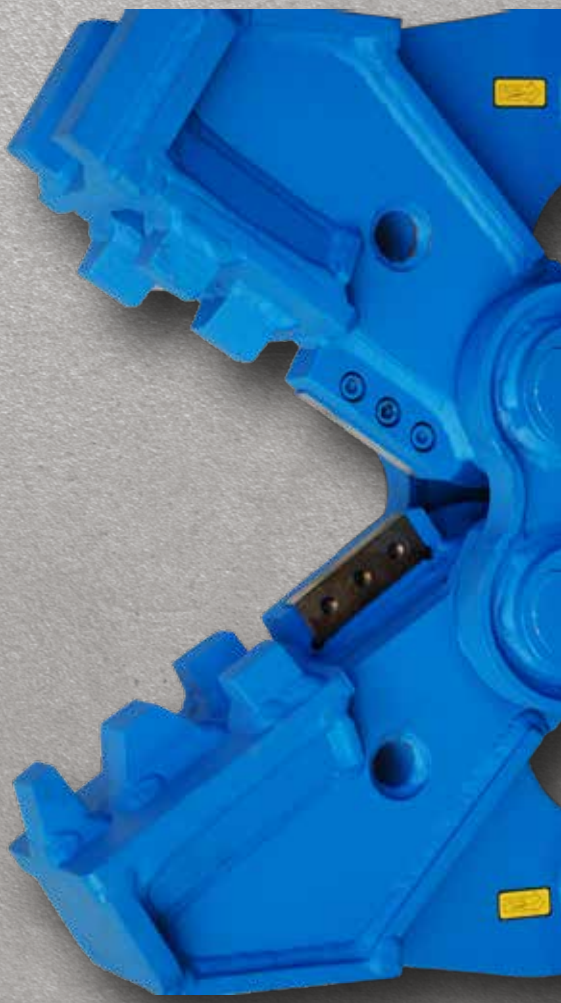
Kräftige Schläge zerstören

Abbruchtechnik

Jahrzehnte lange Erfahrung zeichnen die Abbruchtechnik von EMB heute aus. Als einer der ersten in der Anbau- u. Abbruchtechnik machte sich Ludwig Ellinger seinen Namen bei Abbruchwerkzeugen.

Die Firma KRUPP in Essen vertrieb weltweit die damaligen ELLINGER Zangen und Verpulverer unter den Markennamen KRUPP, der heute noch für Qualität und erstklassige Performance steht.

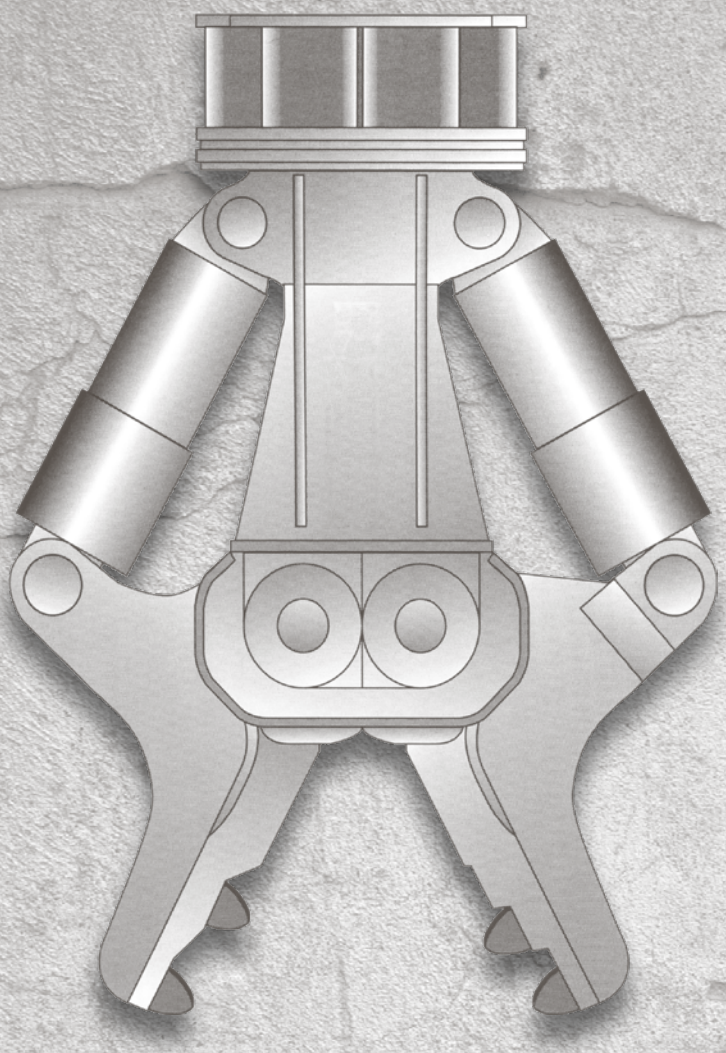
Ein Abbruchwerkzeug von EMB mit einem Trägergerät von KOBELCO setzt auch auf Ihren Baustellen Maßstäbe. Nutzen Sie unsere Erfahrung und sparen dabei erhebliche Kosten bei Ihren Projekten.



und starke Bisse jedes Material

EMB setzt die hydraulische Baggerleistung annähernd zu 100 % in Brechkraft um.

„Beton“
10.000 Jahre alt



Der Baustoff im 20. und 21. Jahrhundert als Recyclingmaterial.

Die EU hat sich zum Ziel gesetzt, in der EG-Richtlinie vom 4. Quartal 2008 eine Recyclingquote von 80% bis 2021 festzulegen.

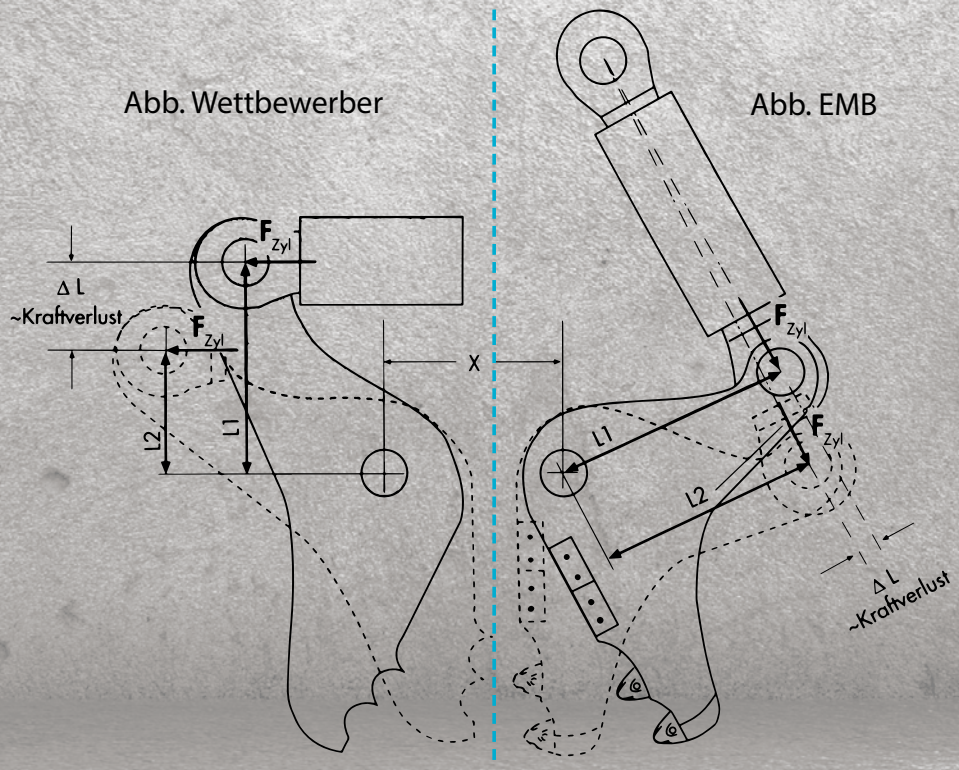
„Das Abbruchmaterial“

Sichern Sie sich heute mit unserem Abbruch- und Recyclingwerkzeugen Ihren Anteil auf diesem wachsenden Markt.

Abbruchbaustelle

Durch unsere Produkte können Sie geräusch- und schwingungsarm alle anfallenden Teilabbrüche präzise ausführen.

Für große, anspruchsvolle Abbrüche können wir Ihnen mit kpl. Trägergeräten schnell inkl. der gesamten Anbaugeräte-Vielfalt helfen.



Nutzen Sie auch unseren Mietpark. Mehr Infos unter: *www.emb.eu*

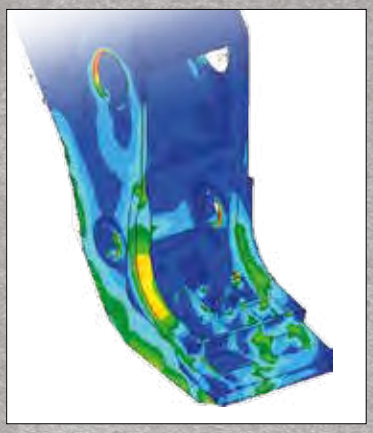
Anspruchsvolle Baustellen benötigen kosteneffiziente, schnelle, starke und verschleißarme Abbruchwerkzeuge

Mit dem richtigen Trägergerät das Ihren Kraftstoff spart, ist Recycling ein rentables Geschäft.

Trägergerät + Anbautechnik + Abbruchwerkzeuge bestimmen Ihren

Erfolg.

EMB garantiert beides.



Bei dem Erstentwurf 1985 standen folgende Produkteigenschaften im Vordergrund für Ellinger Maschinenbau :

Die Abbruchzangen und Pulverisierer sollten folgende Punkte haben.

1. **Stark**
2. **Schnell**
3. **Schlank**
4. **Standfest**
5. **Verschleißarm**
6. **Servicefreundlich**

35 Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Abbruchwerkzeugen zeichnen EMB heute aus

Zangen mit

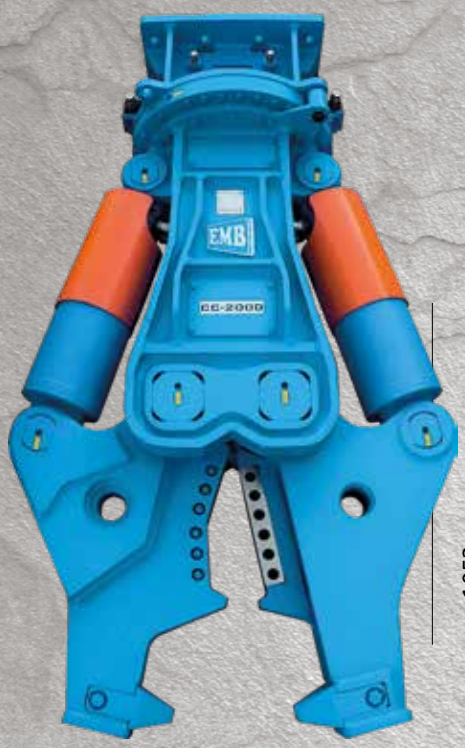
- ✔ Leistungsstarken, hochfesten Schnellgangzylindern
- ✔ Hoher, fast konstanter Brechkraft über den gesamten Schließwinkel durch optimale Anordnung der Zylinder
- ✔ Auswechselbaren Wellenschneidmessern
- ✔ Schneller Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit
- ✔ Komplett abgedeckten Kolbenstangen
- ✔ Hydraulischem Drehantrieb mit Freilaufschaltung, so dass schädliche Verdrehungskräfte vom Ausleger ferngehalten werden.

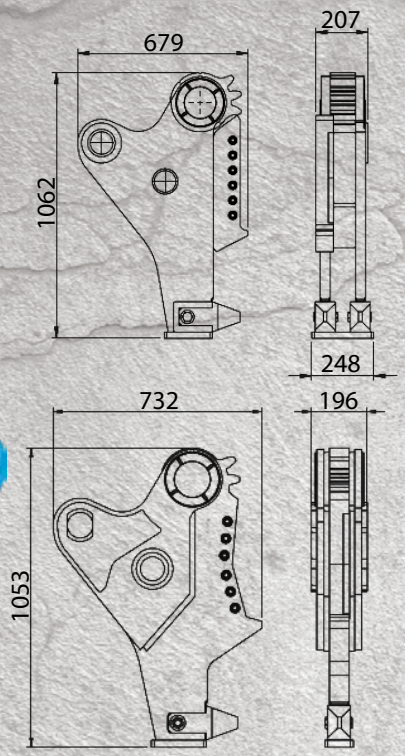
Hämmer mit

- ✔ Kolbenspeicher-Technologie, die Stickstoff als verschleißfreies Medium zur kostenlosen Energie-Rückgewinnung nutzen.
- ✔ Die 15 Punkte von Seite 8-9 in dieser Broschüre stellen weitere Highlights dar

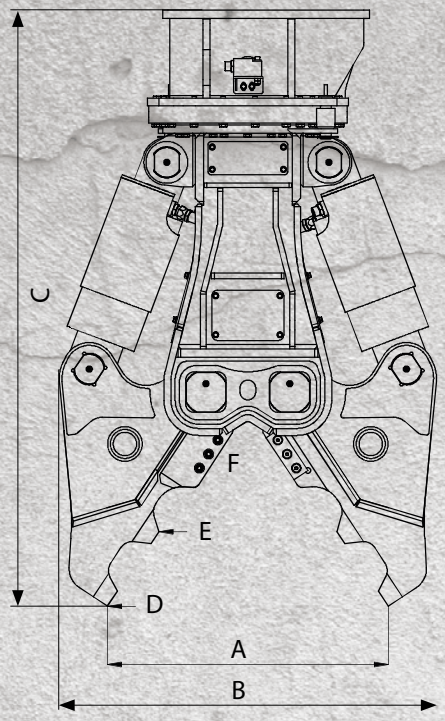
Abbruchzangen von 2 bis 14 t

Multifunktionsmaul CC2000 (M+)



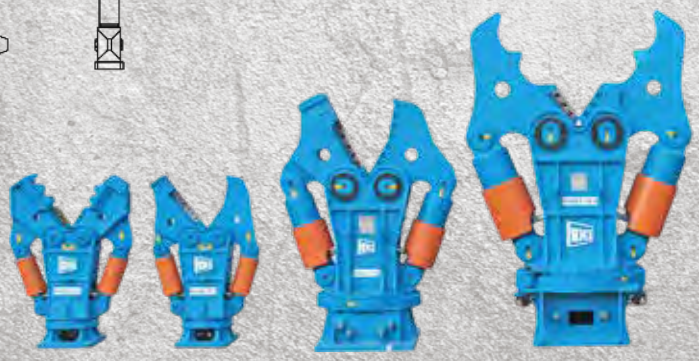


(M) Multifunktions-Maul



HARDOX® IN MY BODY

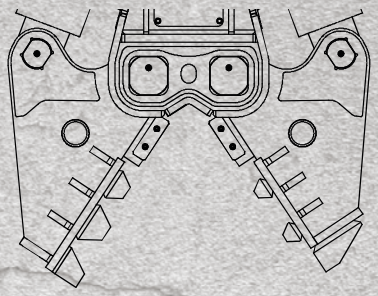
This sign confirms that this product is made of genuine Hardox wear plate. Hardox is a registered trademark of SSAB. www.hardox.com



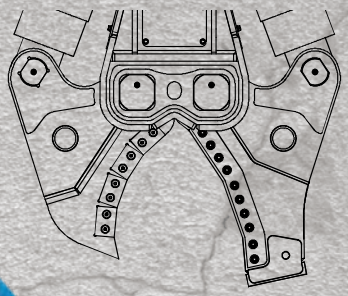
Typen			CC300			CC700		
			Multi	Pulver	Schrott	Multi	Pulver	Schrott
Gewicht		Kg	140	207	150	640	725	640
Abmessung	A	mm	437	410	328	500	500	354
	B	mm	607	628	564	959	954	876
	C	mm	1120	997	1002	1340	1315	1325
	Messerlänge	mm	120	120	195	-	150	367
Zylinder	Druck max.	bar	300			350		
	Öldurchfluss	l/min	20~90			45~100		
Rotator	Druck	bar	starr			140		
	Öldurchfluss	l/min				45		
Max. Schließkraft	D	t	20			55		
	E	t	35			69		
	F	t	49			80		
Baggergewicht		t	2~6			8 ~13		

Abbruchzangen von 14 bis 49 t

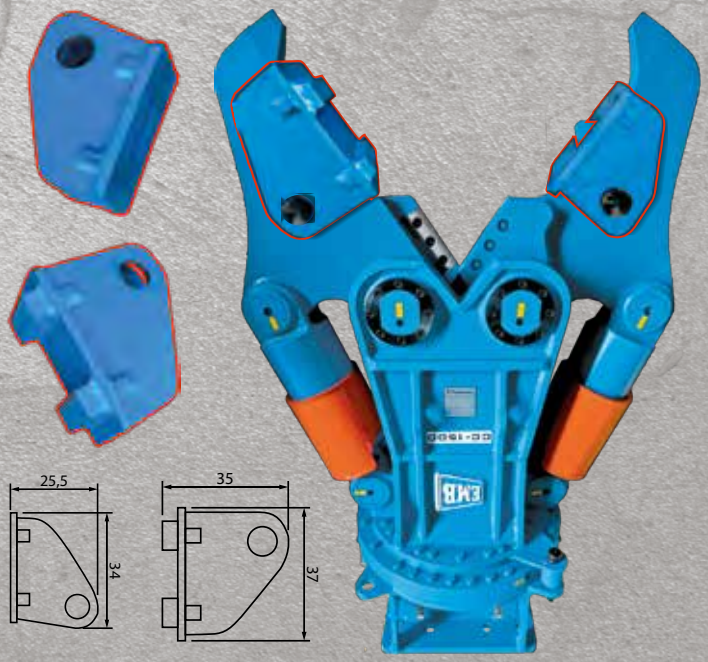
(P) Pulverisierer-Maul



(S) Schrott-Maul

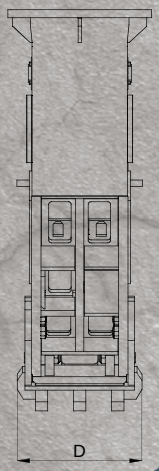


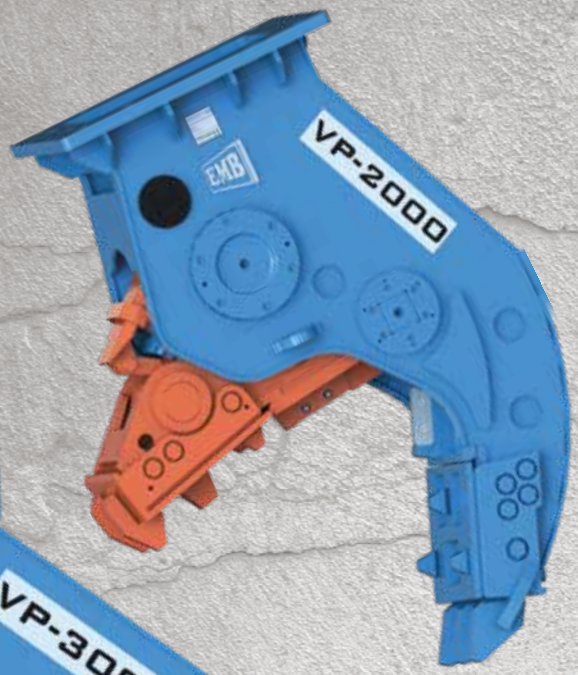
Pulverisierer-Aufsätze: CC1500 / CC2000



CC1500			CC2000			CC3000	
Multi	Pulver	Schrott	Multi	Pulver	Schrott	Multi	Schrott
1235	1795	1235	2040	2100	2100	2966	2966
746	798	515	963	900	524	1172	623
1227	1225	1117	1270	1350	1340	1564	1559
1810	1774	1688	2190	2118	2122	2300	2097
180	180	440	180	180	462	180	582
350			350			350	
70~130			150~250			210~360	
200			200			200	
25 - 50			25 - 60			25 - 70	
85			110			145	
164			213			345	
257			390			593	
17~25			21~29			29~49	

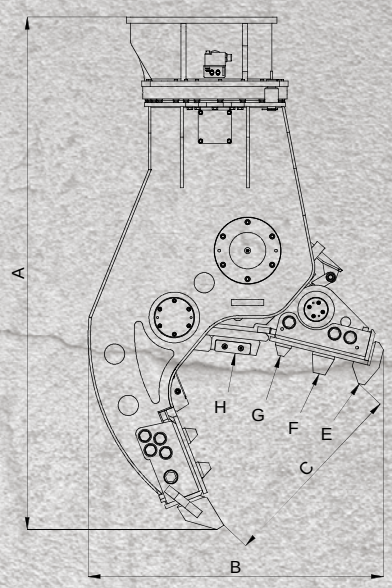
Pulverisierer mit dem richtigen Winkel im Haufwerk

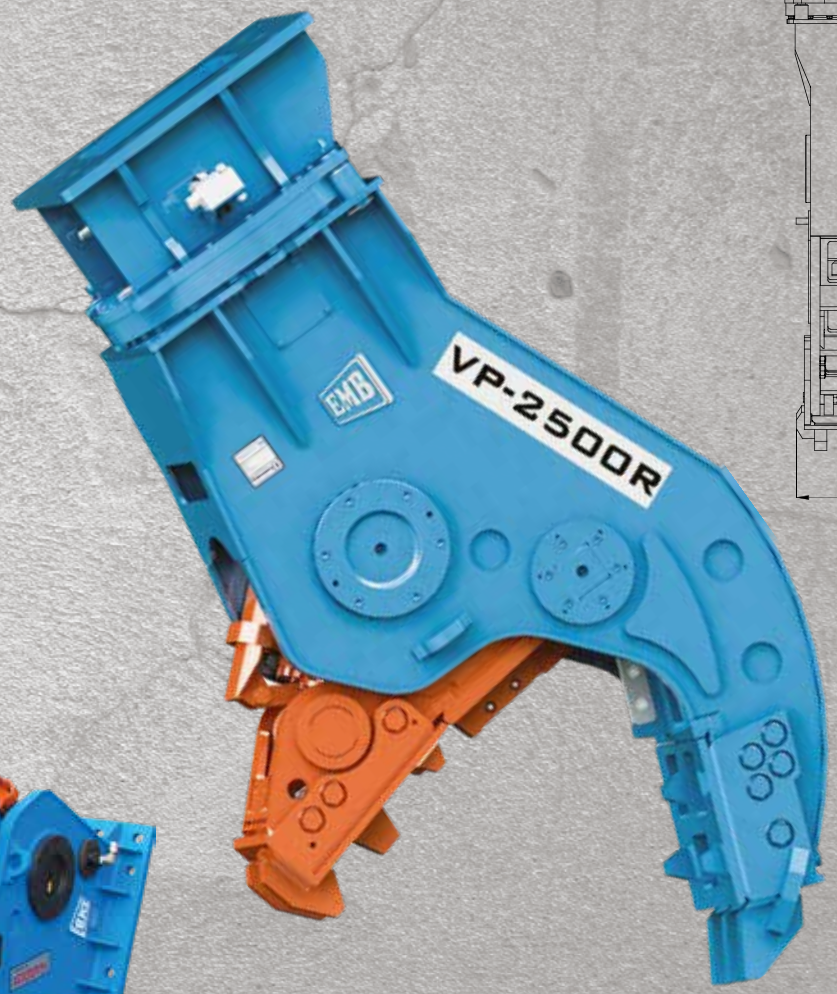


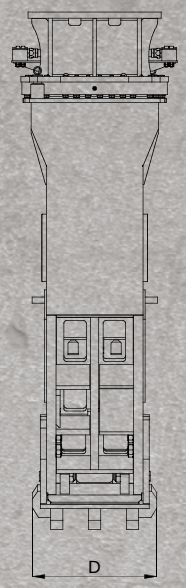


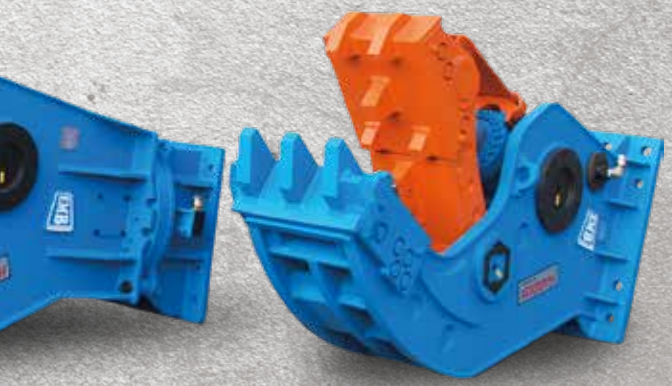
Typen			VP2000	VP3000
Gewicht		Kg	1950	2790
Abmessung	A	mm	1954	2045
	B	mm	1456	1610
	C	mm	978	1049
	D	mm	607	687
Zylinder	Druck	bar		
	Öldurchfluss	l/min		
Rotator	Druck	bar	Ein Starrer-Rahmen ermöglicht das Arbeiten wie ein Baggerlöffel	
	Öldurchfluss	l/min		
Max. Schließ-kraft	E	t	100	150
	F	t	163	193
	G	t	185	260
	H	t	290	370
Baggergewicht		t	18-31	28-40

Pulverisierer von 22 - 35 t (360 ⁰ hydraulisch drehbar)







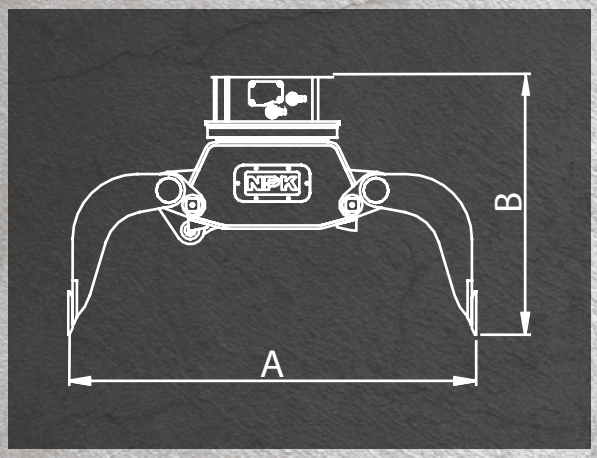


HARDOX® IN MY BODY

This sign confirms that this product is made of genuine Hardox wear plate. Hardox is a registered trademark of SSAB. www.hardox.com

Typen			VP2500R
Gewicht		Kg	2400
Abmessung	A	mm	2525
	B	mm	1456
	C	mm	963
	D	mm	607
Zylinder	Druck	bar	300-350
	Öldurchfluss	l/min	140
Rotator	Druck	bar	50-200
	Öldurchfluss	l/min	25-75
Max. Schließkraft	E	t	100
	F	t	163
	G	t	185
	H	t	290
Baggergewicht		t	25-31

Sortiergreifer mit auswechselbaren Messern



Technische Daten

Model		DG-1	DG-4	DG-6	DG-9	DG-14	DG-16	DG-20	DG-30	DG-40	DG-50
Baggergewicht	t	0,7 - 1,5	2,5 - 4	4 - 6	5 - 9	7 - 14	10 - 16	14 - 20	18 - 30	25 - 40	35-50
Gewicht	kg	75	175	290	450	642	875	1230	1850	2050	2500
Kapazität	L	25	90	150	180	300	425	500	800	900	1100
Betriebsdruck	MPa	18 - 26	18 - 26	18 - 28	22 - 32	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
Ölmenge	l/min	10 - 20	15 - 35	20 - 40	30 - 50	30 - 60	60 - 100	60 - 100	80 - 120	80 - 120	100 - 140
Schliesskraft	kN	6	15	21	32	38	48	52	72	72	90
Rotation:											
Betriebsdruck	MPa	16 - 26	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	18 - 20	10 - 16
Ölmenge	l/min	5 - 18	12 - 22	15- 25	18 - 25	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	20 - 30	30 - 50
Abmessungen:											
A	mm	640	1145	1355	1632	1800	1850	2050	2410	2410	2450
B	mm	595	790	935	1035	1175	1200	1285	1470	1470	1560
Weite	mm	300	450	500	580	700	860	950	1115	1360	1450

Technische Änderungen vorbehalten

NPK - größter japanischer Anbauwerkzeughersteller

GH-Serie
Hydr.-Hammer

DG-Serie
Sortiergreifer

S-Serie XCR
Abbruchzangen

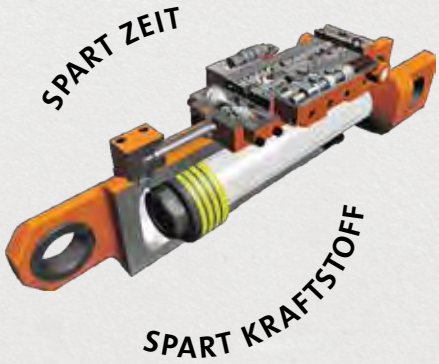
SV-Serie XR
Abbruchzangen

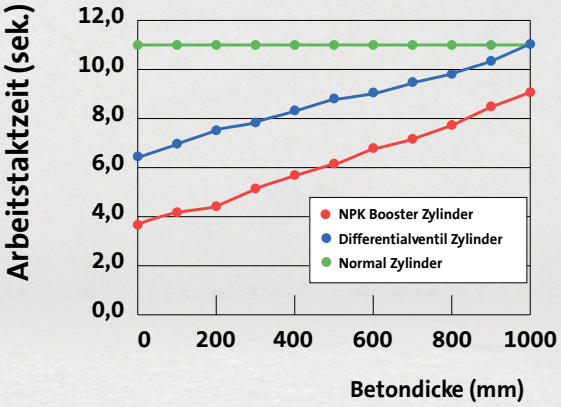
G-Serie
Betonbisser

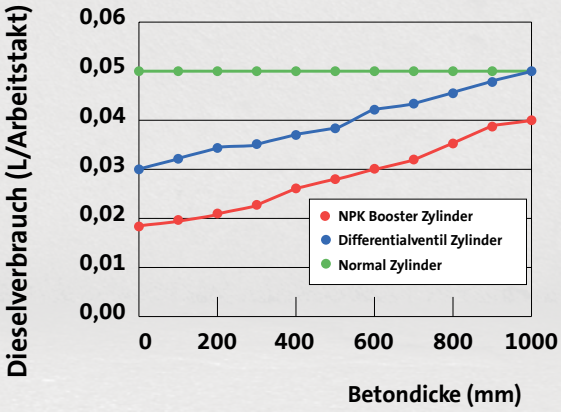
U-Serie
Pulverisierer

NPK BOOSTER IM VERGLEICH ZUM NORMAL- UND DIFFERENTIAL-VENTIL ZYLINDER*

Die Berechnungen zeigen, dass die Taktzeiten einer mit einem NPK-Booster-Zylinder ausgestatteten Abbruchzange, gegenüber einer mit einem normalen oder Differentialventil-Zylinder, erheblich kürzer sind. Die Arbeit wird früher fertig; Sie haben den Nutzen. Neben einer höheren Produktivität und einer grösseren Kraft, führen kürzere Arbeitstakt-Zeiten auch zu einem geringeren Dieselverbrauch. Eine Reduktion von 25%-50% pro Arbeitstakt ist realistisch!







* Angaben basieren auf theoretischen Berechnungen mit 200 L/min.

ROCKCRUSHER

Model	RC 7 R (HBC 650)	RC 9 R (HBC 750)	RC 11 R (HBC 950)	RC 13 R (HBC1250)
Baggergröße in t	12	20	25	35
Einlauföffnung in mm	650 x 500	750 x 510	950 x 525	1250 x 570
Fläche der Brechbacken in m^2	0,9	1,2	1,7	2,4
Spalteinstellung min-max in in	10 - 100	12 - 100	12 - 120	10 - 120
Ölfluss in l/min	>100	>145	>200	>290
Öldruck in bar	220	220	220	220
Gewicht in kg	2000	3000	4100	6100
Länge in mm	1940	2210	2350	2570
Breite in mm	1100	1210	1450	1820
Höhe in mm	1300	1370	1390	1550

TECHNISCHE VORTEILE

HARDOX® IN MY BODY

Der ROCKCRUSHER ist ausgelegt für Langlebigkeit und Servicefreundlichkeit. Das zentrale Schmiersystem und die austauschbaren Verschleißteile reduzieren zeitintensive Wartungsarbeiten erheblich.

DOPPELFEDER

Die doppelte Federung dämpft die auftretenden Kräfte und vermeidet den Bruch der Federn.

VERSCHLEISSPLATTEN

Im Vergleich zu herkömmlichen Brecherlöffel verhindern die austauschbaren Verschleißplatten den Verschleiss am Brecherrahmen.

JAWSTOCK

Aus einem Stück gegossen, stellt der massive Jawstock (Brechplattenlagerung) die Basis des Brechers dar und sorgt für enorme Belastbarkeit und Stabilität.

OPTIONEN

SPRÜHEINRICHTUNG

Integrierte Sprühsysteme zur Staubreduzierung.

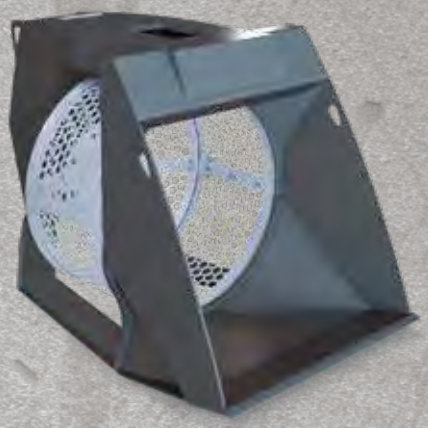
KAMERA

Kamera und Monitor für komfortablen Blick in die Brechkammer.

MAGNET

Aussortieren von Metall nach dem Brechen von Beton mit Bewehrung.

HBS SCREENER
HD SERIES



HARTL Schaufelsiebe eignen sich sowohl zur Vorabsiebung als auch zur finalen Klassifizierung von Naturgestein, Recyclingmaterial, Mutterboden und vielen weiteren Anwendungen wie beispielsweise Rohr- und Pipelineverlegung. Die Schaufelsiebe zeichnen sich durch einen sehr großen Einlaufbereich mit XXL Bunker und einer äußerst robusten Rah-menkonstruktion aus HARDOX aus. Dadurch kann man mehr Material aufnehmen und erzielt eine höhere Durchsatz-leistung und eine konstante Aussiebung. Sämtliche Siebmodule sind austauschbar, in allen gewünschten Siebgrößen erhältlich und standardmäßig aus Hardox gefertigt. Die extrem starken Antriebsgetriebe garantieren beste Haltbarkeit und Stabilität bei minimalen Wartungskosten.

MODELLE	HBS 800	HBS 1200	HBS1600	HBS 2000
Baggergewicht t*	≥ 8	≥ 13	≥ 20	≥ 35
A mm	900	1260	1685	2105
B mm	1790	2390	3140	3740
C mm	1190	1600	2130	2230
D mm	800	1200	1600	2000
E mm	500	750	1100	1100
Ladevolumen ISO7451 m³	0,6	2,0	4,8	7,5
Gewicht kg	640	1220	2320	4600

XXL Trommelvolumen

XXL Bunkervolumen

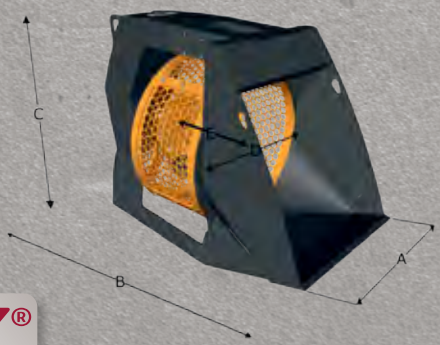
Siebmodule austauschbar

Robustes Design

IHRE VORTEILE

Mit einem HARTL SCREENER reduzieren Sie folgende Kostenfaktoren:

- Ab- und Anlieferungskosten des Materials
- Etwaige Deponiekosten, Zukauf von neuem Material
- Transport- und Organisationskosten
- Anzahl der Baugeräte auf der Baustelle – 1 Bagger – 1 Mann
- Brechkosten bei Verwendung als Vorsieb
- Betriebskosten



HARDOX®
IN MY BODY
This sign confirms that this product is made of genuine Hardox wear plate. Hardox is a registered trademark of SSAB. www.hardox.com

OPTIONEN

Optional können die Brecher und Siebe mit einem Magnet zur Eisenselektion, Zähnen, Kamera, Multiadapterplatten oder Schnellwechslern ausgestattet werden.

* Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.
Beachten und halten Sie stets die Richtwerte zum Hubvermögen Ihres Trägergerätes ein.

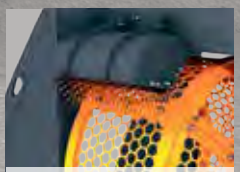
Magnete

Crush Control

Besprüheinheit

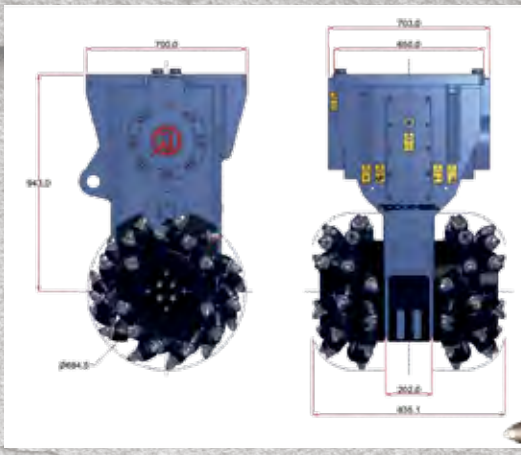
Schnellwechsler OQ

Zähne


Reinigungsbürste

TECHNISCHE DATEN

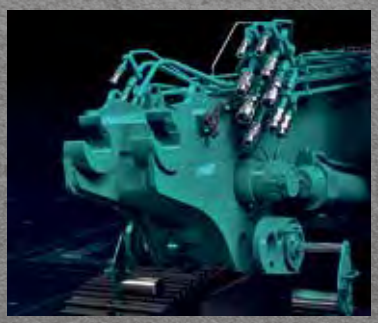
Typ		C2	G5	GS twin	D10
Baggergröße	to	0.7 - 2.5	2.6 - 6	5 - 10	8 - 12
Hydraulikleistung	kW	9.5	22	44	29
Betriebsgewicht	kg	66	181	200	426
Maximaler Druck	bar	225	400	400	400
Arbeitsdruck	bar	50 - 225	180 - 400	180 - 400	180 - 400
Maximale Ölmenge	l/min	60	65	100	112.5
Optimale Ölmenge	l/min	30	40	80	60
Untersetzung (Ratio)		1:1	2:1	2:1	1:1
Trommel Geschwindigkeit	rpm@l/min	98@30	50@40	95@8O	80@60
Meißel Geschwindigkeit	m/s@l/m	1,39@30	0,89@40	1,7@80	1.8@60
Drehmoment Fräse	Nm@bar	1095@225	4429@350	4696@350	4173@350
Lösekraft Meißel	kN@bar	8@225	26@350	29@350	19@350
Anzahl Meißel	Stk.	32	32	32	56
Meißelhalter Größe	mm	14	19	19	19
Trommeldurchmesser	mm	270	340	340	423
Trommelbreite	mm	300	405	405	743
Trommelabstand	mm	60	82	82	103
Länge der Fräse	mm	509	618	618	798
Größe Adapterplatte	mm	256 x 160	318 x 220	318 x 220	560 x 410

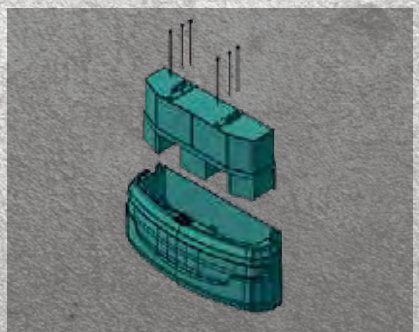


WHEEL

D15	D20	D30	G40	G50	G60	G125
13 - 20	17 - 28	25 - 42	30 - 50	42 - 50	50 - 65	65 - 125
41	70	110	140	140	220	400
595	1.170	1.444	1.662	2.458	2.478	5.420
400	400	400	400	400	400	400
180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400	180 - 400
132	320	460	540	540	680	1000
120	220	320	360	360	540	800
1:1	1:1	1:1	1.3:1	1.2:1	1.2:1	1.2:1
96@120	78@220	76@320	49,6@360	52@360	64@540	40@1.000
2,4@120	2,2@220	2,7@320	1,8@360	2,1@360	2,4@540	1,9@1.000
6945@350	14272@350	23362@350	40325@350	37833@350	46900@350	137160@350
29@350	48@350	69@350	118@350	104@350	129@350	296@350
64	64	60	54	54	54	76
19	25.4	38 / 30	38 / 30	38 / 30	38 / 30	38 / 30
475	646	677	684	726	726	925
832	1058	1156	835	1050	1050	1494
118	143	143	202	250	250	339
937	1155	1170	943	1356	1350	1686
650 x 495	700 x 650	700 x 650	700 x 650	800 x 650	800 x 650	1035 x 1065

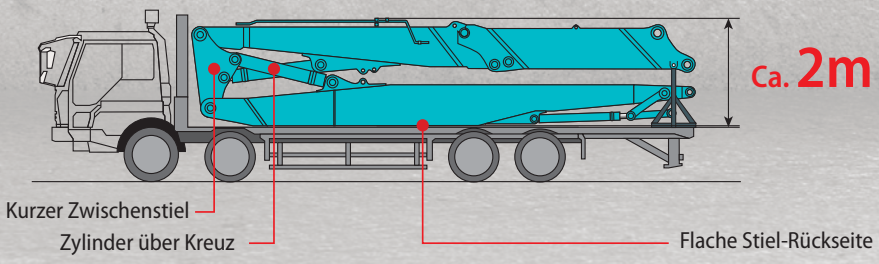
Abbruchbagger (von 12 bis 35 Meter)





Transportkosten reduzieren:

Die Höhe der Arbeitsausrüstung beim Transport ist entscheidend.



Seit 30 Jahren im Abbruch zuhause

Südzucker Groß-Gerau - Baustelle Karl
Einsatzhöhe 65 Meter

SK140SR

CarRex

FAHRZEUG - RECYCLING - MASCHINE

Die Multifunktionsmaschine:
Ein für jeden Einsatz passendes Anbaugerät erbringt Ihnen beim Recycling von Fahrzeugen exact die Leistung die Sie sich wünschen. Diese Allround-Maschine bietet Ihnen eine präzise Steuerung und beste Manövrierfähigkeit.

Fahrzeugklemme (Niederhalter):
Durch die vielseitige einsetzbare Klemmfunktion wird jedes festhalten von Fahrzeugen gewährleistet. Jede Klemmbacke ist einzel bedienbar per Joystick, mit auf und ab Funktion. Die max. Druckkraft liegt bei ca. 7,8 to. (Typ SK140SRLC).

Das vielseitige Zubehörprogramm:

Greifer zum entfernen von Stoßstangen, Sitze, Armaturenbrett, usw...

Motorblock-/Getriebezange

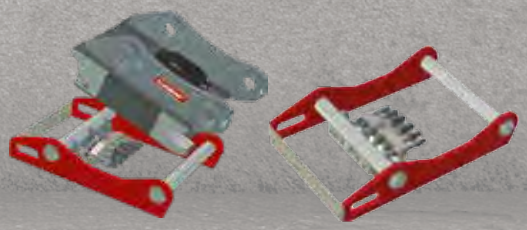
Pinsette zum entfernen vom Kabelbaum, Auspuffanlage, Lichtmaschine, usw...

Zange für Achsen, Federbeine, Türen, usw...

Türholmschere für filigrane Schnitte, usw...

Magnet zum trennen von Eisen mit anderen Stoffen

Vollhydraulisch kuppeln:
Mit dem Schnellwechselsystem von Oilquick ist es mögliche ohne ständiges austeigen von der Kabine alle Anbaugeräte zu wechseln.



Funkfernsteueranlage:
Mit der Funkfernsteueranlage wird der CARREX ein richtiger Allrounder. Dadurch haben Sie die Möglichkeit sich weit aus dem Gefahrenbereich zu entfernen, oder auch andere Maschinen wie z.B. eine Presse zu bedienen.

EMB im Forsteinsatz

ELLIATOR®

Eine dauerhafte Befahrbarkeit des reinsten Moor ist bei jeder Witterung das ganze Jahr gewährleistet!

Holzrücken mit der Klemmbank

Hubkraft 1,6t bei 15m Reichweite

4t Hubkraft bei 10m Ausladung

Von der Gesteinsbohrung zur Injektionsbohrung bis zur Bodenstabilisierung

Bohreinsätze in den 80er Jahren

Sondermaschinenbau:

1. 1. Sonderkonstruktionen von Auslegersystemen
2. Löffelstiel-Verlängerungen
3. Hochfahrbare Kabine
4. Kippbare Kabine
5. Hydraulikmagnet
   -Hydraulikanlagen
   -Hydraulikgeneratoren
6. Stielverlängerung
7. Westtech Woodcracker
   -Westtech Holzspalter
   -Westtech Roderechen

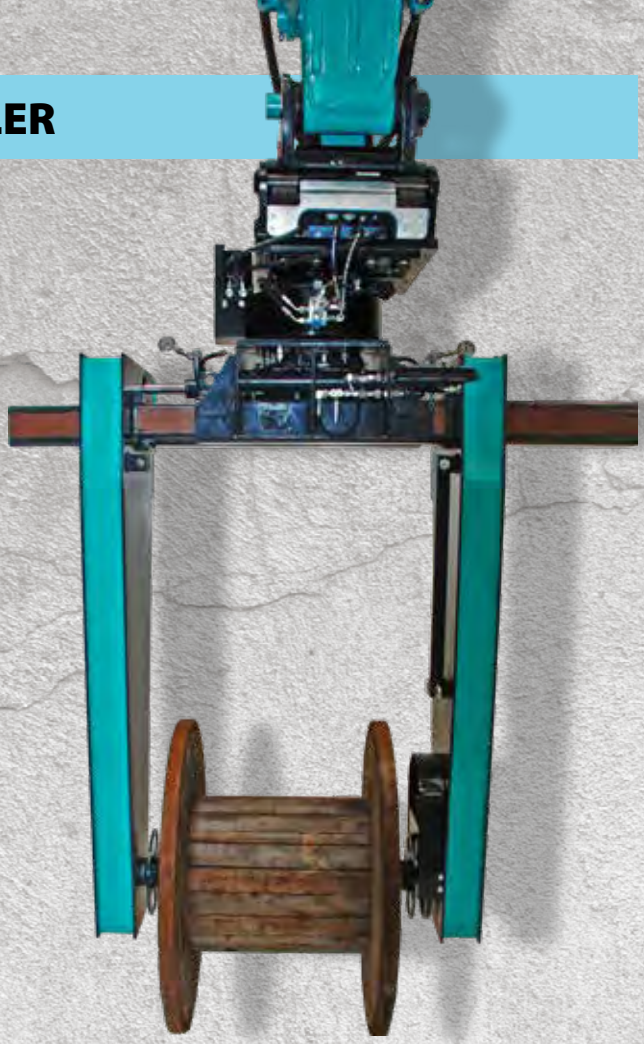
1. Ausleger Schwenksystem für Vorbrechanlage
2. Rahmenkonstruktionen für Fahrwerke
3. Zugseilwinde bis 12 to
4. Hubseilwinde bis 4 to
5. Schwerlasttieflader-systeme
6. oder Ihre Sonder-konstruktion

Konstruktion und Design by EMB BAUMASCHINEN

- **Kippbare Kabine**
- **Hochfahrbare Kabine**
- **Kippbare-Hochfahrbare Kabine**

für Maschinen von 8 bis 90 t
auch bei Kurzheckbagger (SR)

EMB CABLE-LIFT-ROLLER

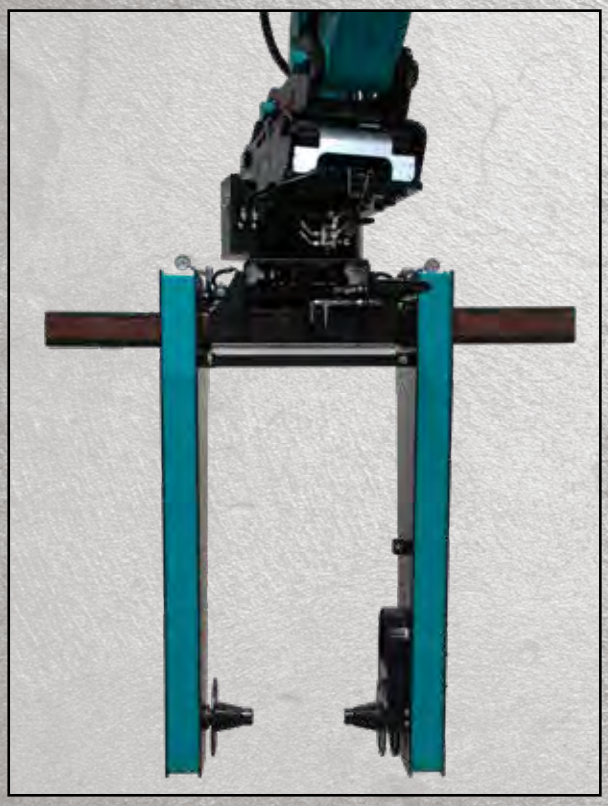


Der Cable-Lift-Roller (CLR) ist ein patentiertes Anbaugerät von EMB, das speziell zum greifen von Materialien-Kabeltrommeln jeglicher Formen und Größen konzepiert wurde.

Die Sicherheit für das Bau- und Bedienpersonal stand immer im Fokus bei der Entwicklung.

Der EMB CLR ist um die senkrechte Achse 360° drehbar. Durch die hydraulisch verstellbaren Greifarme werden die Trommeln aufgenommen und fixiert. Eine hydraulische Abspulvorrichtung ist für das Vor- und Zurückspulen der Trommel im Cable-Lift-Roller verbaut.

Es stehen drei verschiedene Größen des Cable-Lift-Roller (CLR) für Bagger von 8 bis 35 Tonnen zur Auswahl zur Verfügung.



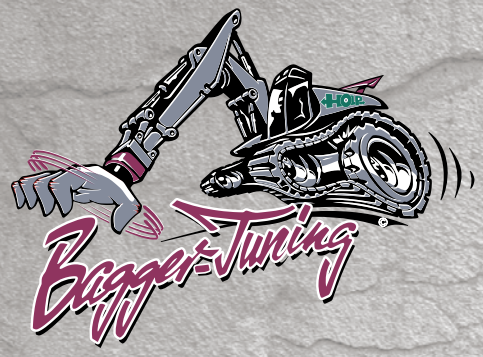
Das CRL System ist dafür konzepiert sämtliche Kabeltrommeln-Materialien mit verschiedenen Aufnahmen schonend zu händeln.

CLR System (Kabelabrollgerät)

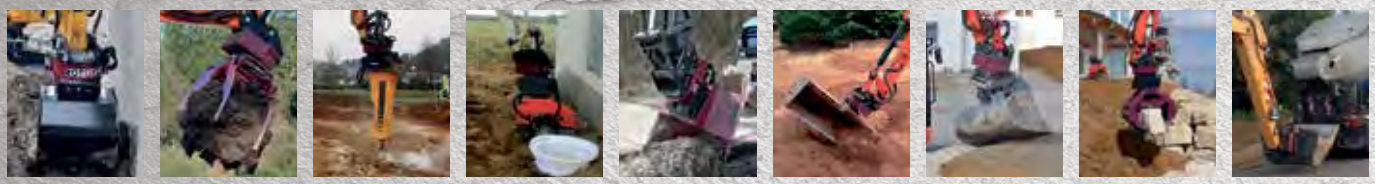
HOLP it's Vario!

ROTOTOP®

der Drehantrieb für jeden Baggereinsatz



Unzählige Anwendungsmöglichkeiten



MTS

mehr Innovation

MTS-Wechseladapter-Verdichter
Das „Schweizer Messer" unter den Anbauverdichtern

EMB Bolt On Pads

Baggerautomatiksteuerung in voller Baggergeschwindigkeit in allen Heavy Kobelco-Modellen verfügbar bei EMB

LEISER

PRÄZISER

GENAUER

SCHNELLER

SPARSAMER

FEINFÜHLIGER

Bagger Automatik

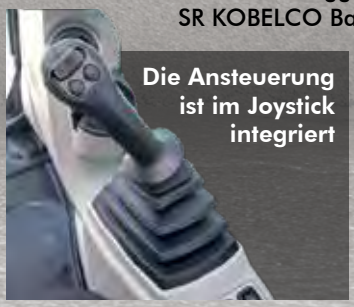
digitale Baustelle

DIE AUCH WIRKLICH FUNKTIONIERT

mit einer 2D oder 3D automatischen Maschinensteuerung für KOBELCO Bagger schaffen Sie mehr in kürzerer Zeit. Diese von Grund auf neu entwickelte automatische Maschinensteuerung der neuesten Generation verfügt über eine intuitive, leicht zu erlernende Software für das Betriebssystem Android.

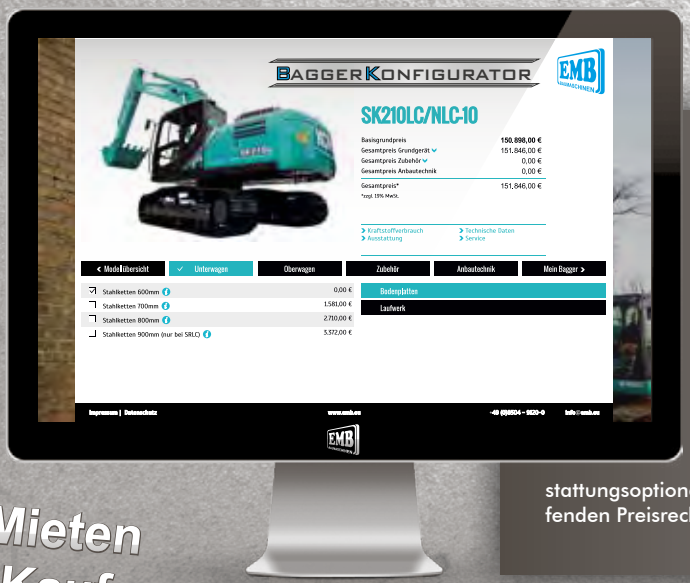
Dieses System ermöglicht es, bis zu 40% schnelleres Arbeiten mit Automatik.

Gerne bieten wir Ihnen dieses Steuerungssystem für Neumaschinen von KOBELCO an, aber auch zum Nachrüsten für konventionelle KOBELCO Bagger der Generation -10 und für SR KOBELCO Bagger der Generation -5.



Die Ansteuerung ist im Joystick integriert

Unser **Forum by EMB** bietet Ihnen ein wetterunabhängiges Ausstellungs- und Schulungszentrum für Baumaschinen, das für zukünftige Systemlösungen Ihrer Projekte einen zentralen Baustein setzt.



Konfigurieren Sie Ihre Wunschmaschine mit unserem:

BAGGERKONFIGURATOR

Der Konfigurator ist ausgestattet mit einem sehr hohen Informationsniveau, die Bedienung ist seit Jahren aus der Automobilbranche bekannt.
Eine klare Gliederung hilft dem Benutzer bei der Zusammenstellung seiner Maschine. Unzählige Ausstattungs-Optionen stehen je nach Baggertyp zur Wahl. So finden sich der Geschäftsführer, die Sekretärin, der Disponent bis hin zum Werkstattmeister und Baggerfahrer schnell zurecht und können bei Bedarf in Ruhe verschiedene Varianten zusammenstellen.
Die „i"-Button ermöglichen eine schnelle Information über die einzelnen Ausstattungsoptionen. Einen genauen Kostenüberblick erhält der User ständig durch einen mitlaufenden Preisrechner, der jede einzelne Position aufzeigt.

Mieten
Kaufen
Finanzieren

90 Jahre KOBELCO Kettenbagger-Technologie die für sich spricht.
Weltweit anerkannt als leisester und sparsamster Kettenbagger der Welt.

Konfigurieren auch Sie Ihren Bagger auf: www.emb.eu

Service ist unsere Stärke!

Wir sind seit 36 Jahren auf Kettenbagger und Anbautechnik spezialisiert.

Überzeugen Sie sich selbst davon!

Vom ersten verkauften Gerät im Jahre 1985 bis heute garantiert EMB eine lückenlose Ersatzteilversorgung. Außerdem zeichnet EMB die letzten 36 Jahre ein exzellenter Kundenservice für Baumaschinen jeglicher Art aus. Wöchentlich werden auch Fremdfabrikate zur Reparatur in eine unsere Niederlassungen transportiert. Kunden, die diesen Service von uns nutzen, schätzten auch sehr die voll ausgestatteten Kundendienstfahrzeuge, die von unseren Mitarbeitern nahezu unerreicht sind.

Unsere Monteure besuchen in regelmäßigen Abständen Schulungen und Weiterbildungen, um unseren Kunden den bestmöglichen Service zu bieten. Neben dem fachlichen Wissen ist auch die Ausstattung und Ausrüstung unserer Servicemonteure immer auf dem neuesten Stand der Technik.

Exclusiv-Händler für KOBELCO in: Bayern, Baden Württemberg, Hessen, Rheinland Pfalz

EMB Baumaschinen Handelsgesellschaft mbH

Gewerbepark 1 - 94154 Neukirchen vorm Wald - www.emb.eu - Tel. 08504 / 91 200

Hinweis:
Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma EMB BAUMASCHINEN GMBH kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und dem Rahmen der normalen Fertigungsmethoden-Abweichungen unterworfen. Dieser Katalog kann Ausrüstungen und Sonderausstattung enthalten, die nicht in Ihrem Land verfügbar sind. Und er kann Bilder von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die sich von den in Ihrem Land verkauften Maschinen unterscheiden. Bitte wenden Sie sich an EMB BAUMASCHINEN GMBH für die Artikel, die Sie benötigen. Aufgrund unserer Politik der kontinuierlichen Produktverbesserungen können sich alle Designs und Spezifikationen ohne Vorankündigung ändern. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Stand: Dezember 2020